

AQUALON[®] HDPE



**HDPE PIPA
AQUALON**



SCAN ME



www.AQUALON.co.id

Produk Indonesia Untuk Internasional



K06-F22-03

AQUALON®

PT. CIPTA ANEKA AGUNG kini hadir produk pipa PE AQUALON HDPE untuk memenuhi kebutuhan perpipaan yang terpercaya sejak tahun 2012. Untuk aplikasi air bersih bertekanan dengan karakteristik yang istimewa karena terbuat dengan bahan *Polietilena berdensitas tinggi* (High Density Polyethylene, HDPE). Pipa PE Aqualon HDPE tahan terhadap bahan kimia dan abrasi, tidak berkarat ataupun menurun nilai penggunaannya bahkan dalam kondisi suhu beku. Pipa PE Aqualon HDPE adalah pilihan terbaik anda untuk ketahanan yang sangat tinggi, dengan umur penggunaan sampai 50 tahun.

KEUNGGULAN DAN MANFAAT

◇ Higienis

Sistem perpipaan AQUALON HDPE telah memenuhi standar internasional untuk transportasi air minum, dan telah terbukti tidak menimbulkan resiko terhadap kesehatan.

◇ Sistem Sambungan

HDPE secara umum dapat dibagi menjadi tiga. *Compression Joint* adalah cara penyambungan tanpa menggunakan bantuan mesin. Selain itu, ada cara penyambungan yang menggunakan bantuan mesin, yaitu *Butt Fusion* dan *Electrical Fusion Joint*.

◇ Tahan Terhadap Abrasi

Dapat mengalirkan air dengan kecepatan 7 meter/ detik tanpa menimbulkan abrasi.

◇ Tahan Terhadap Gempa

Dengan fleksibilitas dan kekenyalan material polypropylene Random sehingga tidak ada masalah pada daerah yang rawan gempa.

◇ Ringan

Jika dibandingkan dengan pipa besi, HDPE lebih ringan sehingga lebih mempermudah proses instalasi dan mobilisasi dalam proses pembangunan saluran air. Pipa ini juga dapat bertahan dalam jangka waktu lama, tidak kalah dengan pipa besi.

◇ Tahan Terhadap Bahan Kimia

Sistem perpipaan AQUALON HDPE mampu bertahan pada aliran asam dan basa kuat walaupun pada temperatur 115°C.

SISTEM APLIKASI

Sistem ini dirancang untuk sistem sanitasi dan saluran bertekanan pada : perumahan, industri, rumah sakit, hotel dan apartemen. Dengan karakteristik yang istimewa, memungkinkan AQUALON HDPE digunakan dalam kondisi yang bervariasi untuk mengalirkan air. AQUALON HDPE memiliki keunggulan - keunggulan yang lebih dibandingkan dengan pipa-pipa yang terbuat dari bahan lain, dengan keunggulan ini penggunaan pipa AQUALON HDPE sangat disarankan, karena kelenturan dan kemampuan bersenyawa pada sambungannya yang luar biasa.

MATERIAL PROPERTIES

| Properti | Unit | PE 100 |
|---------------------------------|-------------------|------------------------|
| Density | g/cm ³ | > 0.959 |
| Poisson Ratio | - | 0.4 |
| Melt Flow Rate | | |
| (190°C/2.16 Kg) | g/10 min | < 0.15 |
| (190°C/5 Kg) | g/10 min | < 0.5 |
| Tensile Strength | | |
| At Yield | Mpa | 23 |
| Elongation at Break | % | > 600 |
| Modulus of Elasticity | Mpa | 1000 |
| Softening Point | °C | 124 |
| Brittleness Temp | °C | < -100 |
| Coefficient of Linear Expansion | °C ⁻¹ | 1.3 x 10 ⁻⁴ |
| Thermal Conductivity | °C | 0.4 |

SPESIFIKASI PIPA HDPE AQUALON HDPE

| Dimensi | | S - 5 | S - 6.3 | S - 8 | S - 10 |
|---------|--------|----------------|------------|----------|----------|
| SDR | | SDR - 11 | SDR - 13.6 | SDR - 17 | SDR - 21 |
| PE | | PN - 16 | PN - 12.5 | PN - 10 | PN - 8 |
| OD | ND | Wall Thickness | | | |
| (mm) | (inch) | (mm) | | | |
| 20 | 1/2" | 2.00 | - | - | - |
| 25 | 3/4" | 2.30 | 2.00 | - | - |
| 32 | 1" | 3.00 | 2.40 | 2.00 | - |
| 40 | 1¼" | 3.70 | 3.00 | 2.40 | 2.00 |
| 50 | 1½" | 4.60 | 3.70 | 3.00 | 2.40 |
| 63 | 2" | 5.80 | 4.70 | 3.80 | 3.00 |
| 75 | 2½" | 6.80 | 5.60 | 4.50 | 3.60 |
| 90 | 3" | 8.20 | 6.70 | 5.40 | 4.30 |
| 110 | 4" | 10.00 | 8.10 | 6.60 | 5.30 |
| 140 | 5" | 12.70 | 10.30 | 8.30 | 6.70 |
| 160 | 6" | 14.60 | 11.80 | 9.50 | 7.70 |
| 200 | 8" | 18.20 | 14.70 | 11.90 | 9.60 |
| 250 | 10" | 22.70 | 18.40 | 14.80 | 11.90 |
| 315 | 12" | 28.60 | 23.20 | 18.70 | 15.00 |

SATUAN PANJANG PENGIRIMAN

| Dimensi | | Meter / Roll | | | | Meter / Batang | |
|---------|--------|--------------|-----|-----|----|----------------|---|
| OD | ND | 300 | 200 | 100 | 50 | 12 | 6 |
| (mm) | (inch) | | | | | | |
| 20 | 1/2" | • | • | • | • | | |
| 25 | 3/4" | • | • | • | • | | |
| 32 | 1" | • | • | • | • | | |
| 40 | 1¼" | | • | • | • | | |
| 50 | 1½" | | • | • | • | | |
| 63 | 2" | | | • | • | • | • |
| 75 | 2½" | | | • | • | • | • |
| * 90 | 3" | | | | • | • | • |
| * 110 | 4" | | | | • | • | • |
| 140 | 5" | | | | | • | • |
| 160 | 6" | | | | | • | • |
| 200 | 8" | | | | | • | • |
| 250 | 10" | | | | | • | • |
| 315 | 12" | | | | | • | • |

*PN 16 ke atas tidak bisa roll

PROSES PENYAMBUNGAN

BUTT FUSION JOINT



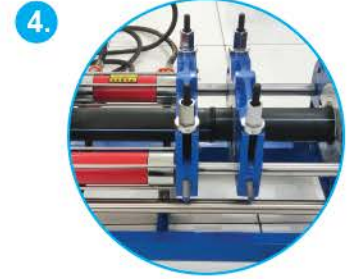
1. Pasanglah ujung - ujung pipa yang akan disambungkan di alat butt fusion. Kencangkan alat penjepitnya sampai ujung pipa berada dalam satu sumbu.



2. Ratakan ujung - ujung pipa dengan alat penyerut (*planing tool*) sampai kedua ujung pipa rata dan bersih.



3. Panaskan plat pemanas (*heating plate*) sampai suhu $\pm 220^{\circ}\text{C}$. Tempelkan ujung - ujung pipa pada plat pemanas sampai waktu yang ditentukan.



4. Sambungkan kedua ujung pipa dengan tekanan yang telah ditentukan sampai batas waktu yang telah diperhitungkan.

MECHANICAL JOINT



1. Bukalah compression collar dan lepaskan union dan ring penjepitnya



2. Pasanglah union dan ring penjepit ke ujung pipa



3. Pasangkan kembali compression collar dan kencangkan dengan tangan atau alat pengencang standar



4. Lakukan hal yang sama pada pipa lainnya yang akan disambung

SERTIFIKAT



Sertifikat ISO 9001 : 2015



Sertifikat ISO 45001 : 2018



Sertifikat SNI 4829.2:2015



Sertifikat TKDN PIPA HDPE

Manufactured by :

CA PT.CIPTA ANEKA AGUNG
BEKASI - INDONESIA

www.AQUALON.co.id

@Aqualon_Group

Aqualon Official

Aqualon Indonesia

Aqualon.Indonesia