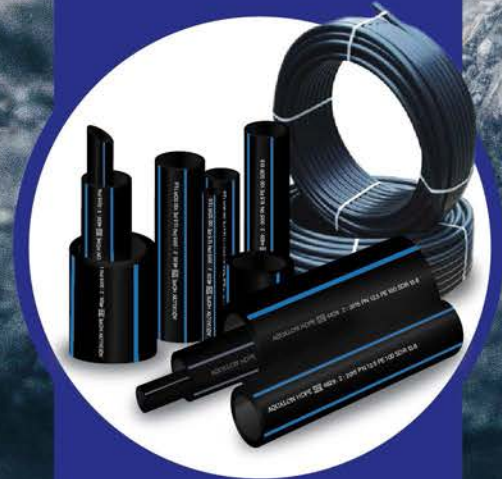


AQUALON[®] HDPE



**HDPE PIPA
AQUALON**



Produk Indonesia Untuk Internasional



ISO 9001 : 2015 & ISO 45001 : 2018



SNI 4829.2 : 2015



Kementerian Perindustrian
Republik Indonesia



Made In Indonesia



Komite Akreditasi Nasional



scan barcode
ini untuk
informasi
lebih lanjut

www.AQUALON.co.id

AQUALON®

PT. CIPTA ANEKA AGUNG kini hadir produk pipa AQUALON HDPE untuk memenuhi kebutuhan perpipaan yang terpercaya sejak tahun 2012. Untuk aplikasi air bersih bertekanan dengan karakteristik yang istimewa karena terbuat dengan bahan *Polietylena berdensitas tinggi* (High Density Polyethylene, HDPE). Pipa Aqualon HDPE tahan terhadap bahan kimia dan abrasi, tidak berkarat ataupun menurun nilai penggunaannya bahkan dalam kondisi suhu beku. Pipa Aqualon HDPE adalah pilihan terbaik anda untuk ketahanan yang sangat tinggi, dengan umur penggunaan sampai 50 tahun.

KEUNGGULAN DAN MANFAAT

◇ Higienis

Sistem perpipaan AQUALON HDPE telah memenuhi standar internasional untuk instalasi air minum, dan telah terbukti tidak menimbulkan resiko terhadap kesehatan.

◇ Sistem Sambungan

HDPE secara umum dapat dibagi menjadi tiga. *Compression Joint* adalah cara penyambungan tanpa menggunakan bantuan mesin. Selain itu, ada cara penyambungan yang menggunakan bantuan mesin, yaitu *Butt Fusion* dan *Electrical Fusion Joint*.

◇ Tahan Terhadap Abrasi

Dapat mengalirkan air dengan kecepatan 7 meter/ detik tanpa menimbulkan abrasi.

◇ Tahan Terhadap Gempa

Dengan fleksibilitas dan kekenyalan material Polyethylene Random sehingga tidak ada masalah pada daerah yang rawan gempa.

◇ Ringan

Jika dibandingkan dengan pipa besi, HDPE lebih ringan sehingga lebih mempermudah proses instalasi dan mobilisasi dalam proses pembangunan saluran air. Pipa ini juga dapat bertahan dalam jangka waktu lama, tidak kalah dengan pipa besi.

◇ Tahan Terhadap Bahan Kimia

Sistem perpipaan AQUALON HDPE mampu bertahan pada aliran asam dan basa kuat walaupun pada temperatur 115°C.

SISTEM APLIKASI

Sistem ini dirancang untuk sistem sanitasi dan saluran bertekanan pada : perumahan, industri, rumah sakit, hotel dan apartemen. Dengan karakteristik yang istimewa, memungkinkan AQUALON HDPE digunakan dalam kondisi yang bervariasi untuk mengalirkan air. AQUALON HDPE memiliki keunggulan - keunggulan yang lebih dibandingkan dengan pipa-pipa yang terbuat dari bahan lain, dengan keunggulan ini penggunaan pipa AQUALON HDPE sangat disarankan, karena kelenturan dan kemampuan bersenyawa pada sambungannya yang luar biasa.

MATERIAL PROPERTIES

Properti	Unit	PE 100
Density	g/cm ³	> 0.959
Poisson Ratio	-	0.4
Melt Flow Rate		
(190°C/2.16 Kg)	g/10 min	< 0.15
(190°C/5 Kg)	g/10 min	< 0.5
Tensile Strength		
At Yield	Mpa	23
Elongation at Break	%	> 600
Modulus of Elasticity	Mpa	1000
Softening Point	°C	124
Brittleness Temp	°C	< -100
Coefficient of Linear Expansion	°C ⁻¹	1.3 x 10 ⁻⁴
Thermal Conductivity	°C	0.4

SPESIFIKASI PIPA HDPE AQUALON HDPE

Dimensi		S - 5	S - 6.3	S - 8	S - 10
SDR		SDR - 11	SDR - 13.6	SDR - 17	SDR - 21
PE		PN - 16	PN - 12.5	PN - 10	PN - 8
OD	ND	Wall Thickness			
(mm)	(inch)	(mm)			
20	1/2"	2.00	-	-	-
25	3/4"	2.30	2.00	-	-
32	1"	3.00	2.40	2.00	-
40	1¼"	3.70	3.00	2.40	2.00
50	1½"	4.60	3.70	3.00	2.40
63	2"	5.80	4.70	3.80	3.00
75	2½"	6.80	5.60	4.50	3.60
90	3"	8.20	6.70	5.40	4.30
110	4"	10.00	8.10	6.60	5.30
140	5"	12.70	10.30	8.30	6.70
160	6"	14.60	11.80	9.50	7.70
200	8"	18.20	14.70	11.90	9.60
250	10"	22.70	18.40	14.80	11.90
315	12"	28.60	23.20	18.70	15.00

SATUAN PANJANG PENGIRIMAN

Dimensi		Meter / Roll				Meter / Batang	
OD	ND	300	200	100	50	12	6
(mm)	(inch)						
20	1/2"	•	•	•	•		
25	3/4"	•	•	•	•		
32	1"	•	•	•	•		
40	1¼"		•	•	•		
50	1½"		•	•	•		
63	2"			•	•	•	•
75	2½"			•	•	•	•
* 90	3"				•	•	•
* 110	4"				•	•	•
140	5"					•	•
160	6"					•	•
200	8"					•	•
250	10"					•	•
315	12"					•	•

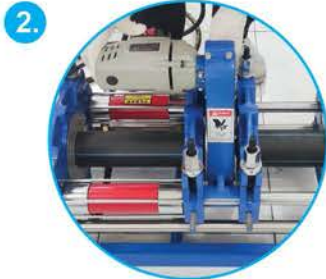
*PN 16 ke atas tidak bisa roll

PROSES PENYAMBUNGAN

BUTT FUSION JOINT



1. Pasanglah ujung - ujung pipa yang akan disambungkan di alat butt fusion. Kencangkan alat penjepitnya sampai ujung pipa berada dalam satu sumbu.



2. Ratakan ujung - ujung pipa dengan alat penyerut (*planning tool*) sampai kedua ujung pipa rata dan bersih.



3. Panaskan plat pemanas (*heating plate*) sampai suhu $\pm 220^{\circ}\text{C}$. Tempelkan ujung - ujung pipa pada plat pemanas sampai waktu yang ditentukan.



4. Sambungkan kedua ujung pipa dengan tekanan yang telah ditentukan sampai batas waktu yang telah diperhitungkan.

COMPRESSION JOINT



1. Bukalah compression collar dan lepaskan union dan ring penjepitnya



2. Pasanglah union dan ring penjepit ke ujung pipa



3. Pasangkan kembali compression collar dan kencangkan dengan tangan atau alat pengencang standar



4. Lakukan hal yang sama pada pipa lainnya yang akan disambung

SERTIFIKAT



Sertifikat ISO 9001 : 2015



Sertifikat ISO 45001 : 2018



Sertifikat SNI 4829.2:2015



Sertifikat TKDN PIPA HDPE

Manufactured by :

CA PT.CIPTA ANEKA AGUNG
BEKASI - INDONESIA

www.AQUALON.co.id

@Aqualon_Group

Aqualon Official

Aqualon Indonesia

Aqualon.Indonesia

CERTIFICATE

Certificate No. QSC 02057



SUCOFINDO INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES

Graha Sucofindo B1 Floor - Jl. Raya Pasar Minggu Kav. 34 Jakarta 12780

Phone : +62-21-7983666 ext. 1021; Fax : +62-21-7987015 / 7987029; Email : cs.sics@sucofindo.co.id

Menyatakan bahwa
Certify that

PT. CIPTA ANEKA AGUNG

Jalan Haji Saimun No. 38 Cibuntu Cibitung 17520, Bekasi, Jawa Barat
INDONESIA

telah menerapkan sistem manajemen mutu yang memenuhi
has implemented quality management system that comply with

SNI ISO 9001:2015

Sistem Manajemen Mutu - Persyaratan
Quality Management Systems - Requirements

Ruang lingkup sertifikasi :
The scope of certification :

Pipa PVC, HDPE, Fitting, Talang, Glue, Hidroponik, Biopori,
Pipa Saluran Elektrikal dan Aesories.

SECTOR CODE : 14

Sertifikat ini berlaku dengan ketentuan bahwa organisasi selalu memenuhi kriteria
sebagaimana ditetapkan oleh SUCOFINDO INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES

*This certificate is valid provided that the organization continues to meet the criteria as
laid down by SUCOFINDO INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES*



Budi Utomo

Vice President

Sertifikat ini berlaku dari 18/12/2023 sampai 17/12/2026
This certificate is valid from 2023/12/18 until 2026/12/17

01-Rev.00



4732616



SCI-2023A

CERTIFICATE

Certificate No. OHS 00245

SUCOFINDO INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES

Graha Sucofindo B1 Floor - Jl. Raya Pasar Minggu Kav. 34 Jakarta 12780

Phone : +62-21-7983666 ext. 1021; Fax : +62-21-7987015 / 7987029; Email : cs.sics@sucofindo.co.id

Menyatakan bahwa
Certify that

PT. CIPTA ANEKA AGUNG

Jalan Haji Saimun No. 38 Cibuntu Cibitung 17520, Bekasi, Jawa Barat
INDONESIA

telah menerapkan sistem manajemen kesehatan & keselamatan kerja yang memenuhi
has implemented occupational health and safety management system that comply with

SNI ISO 45001:2018

Sistem Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja - Persyaratan
dengan panduan penggunaan

*Occupational Health and Safety Management System - Requirements
with guidance for use*

Ruang lingkup sertifikasi :
The scope of certification :


Pengendalian Risiko Kesehatan dan Keselamatan Kerja pada
Produksi Pipa PVC, HDPE, Fitting, Talang, Glue, Hidroponik,
Biopori, Pipa Saluran Elektrikal dan Asesoris.

SECTOR CODE : 14

Sertifikat ini berlaku dengan ketentuan bahwa organisasi selalu memenuhi kriteria
sebagaimana ditetapkan oleh SUCOFINDO INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES

*This certificate is valid provided that the organization continues to meet the criteria as
laid down by SUCOFINDO INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES*




Budi Utomo
Vice President

Sertifikat ini berlaku dari 18/12/2023 sampai 17/12/2026
This certificate is valid from 2023/12/18 until 2026/12/17

01-Rev.00



4732618



SCI-2023A

SERTIFIKAT KESESUAIAN

Nomor : 086/S/Pro/B/VIII/2021

diberikan kepada:

PT. CIPTA ANEKA AGUNG

Jl. Haji Saimun No. 38, Cibuntu, Cibitung, Kode Pos 17520, Bekasi, Jawa Barat

Berdasarkan sistem sertifikasi 5, dinyatakan bahwa perusahaan telah menerapkan Sistem Manajemen Mutu SNI ISO 9001:2015 dan mutu produknya telah memenuhi persyaratan :

- SNI 4829.2:2015 *Sistem Perpipaan Plastik –Pipa Polietilena (PE) dan Fitting Untuk Sistem Penyediaan Air Minum Bagian -2 : Pipa*

untuk alamat pabrik:

Jl. Haji Saimun No. 38, Cibuntu, Cibitung, Kode Pos 17520, Bekasi, Jawa Barat

Tempat dan tanggal terbit :
Jakarta, 23 Agustus 2021

Disahkan oleh:



LILIH HANDAYANINGRUM
Kepala

Sertifikat ini berlaku sampai dengan tanggal **22 Agustus 2025** selama perusahaan masih memenuhi ketentuan dan peraturan yang ditetapkan Balai Sertifikasi Industri dan hanya berlaku jika diperlihatkan bersamaan dengan lampirannya.

Lampiran
Appendix

Halaman 1 dari 1

Merek :
AQUALON

Tipe/Jenis :
PE 100 PN 10; PN 16
Diameter (20-315)mm

Tempat dan tanggal terbit :
Jakarta, 23 Agustus 2021

Disahkan oleh:



LILIH HANDAYANINGRUM
Kepala

Lampiran ini hanya berlaku bila diperlihatkan bersamaan dengan Sertifikat nomor
086/S/Pro/B/VIII/2021 tanggal 23 Agustus 2021.

LAPORAN HASIL PENGUJIAN
No. AM-2023110115

Nomor Contoh
Sample Number : AM-2023110115

Nama/Perusahaan
Name/Company : PT CIPTA ANEKA AGUNG

Alamat
Address : JALAN H SAIMUN RT02/RW02 CIBUNTU, CIBITUNG,
BEKASI

Alamat Pengambilan Sample
Sampling Address : JALAN H SAIMUN RT02/RW02 CIBUNTU, CIBITUNG,
BEKASI CIBUNTU Cibitung Bekasi

Jenis Contoh
Sample Identification : AIR MINUM SESUDAH DIALIRKAN KE PIPA HDPE
AQUALON SNI 4829.2:2015

Tanggal Penerimaan
Date of Received : 28 Nov 2023

Tanggal Pengujian
Date of Analysis : 28 Nov 2023 - 5 Dec 2023

Metode Uji
Method of Analysis : - Standar Nasional Indonesia
- APHA, AWWA, WEF

Jakarta, 5 Dec 2023
Kepala Laboratorium
Head of Laboratory



Nazalul Wildan Khoiri
NPP 302521

Laporan Nomor: AM-2023110115

No	Parameter, Satuan <i>Parameter, Unit</i>	Hasil <i>Result</i>	Persyaratan <i>Requirement</i>	Metode Uji <i>Test Method</i>	Keterangan <i>Remark</i>
Fisika/Physical					
1	Warna, TCU <i>Colour</i>	1	maks: 15	SNI 6989.80:2011	Memenuhi <i>Pass</i>
2	Bau, <i>Odor</i>	Tidak Berbau	kualitatif: Tidak Berbau	SNI 06-6860-2002	Memenuhi <i>Pass</i>
3	Rasa, <i>Taste</i>	Tidak Berasa	kualitatif: Tidak Berasa	SNI 06-6859-2002	Memenuhi <i>Pass</i>
4	Kekeruhan, NTU <i>Turbidity</i>	0.44	maks: 5	SNI 06-6989.25-2005	Memenuhi <i>Pass</i>
5	Suhu, °C <i>Temperature</i>	27.3	kualitatif: Suhu Udara ± 3°C	SNI 06-6989.23-2005	Memenuhi <i>Pass</i>
6	Zat Padat Terlarut (TDS), mg/L <i>Total Dissolved Solid (TDS)</i>	4.69	maks: 500	IK 38 (Konduktivimetri)	Memenuhi <i>Pass</i>
Kimia/Chemical					
7	Zat Organik (sebagai KMnO ₄), mg/L <i>Organic matter (by KMnO₄)</i>	0.7379	maks: 10	IK 22 (Titrimetri)	Memenuhi <i>Pass</i>
8	Derajat Keasaman (pH)*, <i>pH Value</i>	8	6.5 - 8.5	SNI 6989-11:2019	Memenuhi <i>Pass</i>
9	Kesadahan Jumlah, mg/L <i>Total Hardness</i>	2.4	maks: 500	SNI 06-6989.12-2004	Memenuhi <i>Pass</i>
10	Sulfat (SO ₄ ²⁻), mg/L <i>Sulfate</i>	< 1.4	maks: 250	SNI 6989.20:2009	Memenuhi <i>Pass</i>

LABORATORIUM PAM JAYA

Jl. Pejompongan Raya - Pejompongan Jakarta Pusat

No. Akreditasi: LP343-IDN siljaya.pamjaya.co.id 021 5719404



No	Parameter, Satuan Parameter, Unit	Hasil Result	Persyaratan Requirement	Metode Uji Test Method	Keterangan Remark
11	Nitrit (Sbg - NO ₂), mg/L Nitrite (By - NO ₂)	< 0.050	maks: 3	SNI 06-6989.9-2004	Memenuhi Pass
12	Klorida (Cl ⁻), mg/L Chloride (Cl ⁻)	0.3699	maks: 250	SNI 6989.19:2009	Memenuhi Pass
13	Nitrat (Sbg - NO ₃), mg/L Nitrate (by - NO ₃)	< 2.878	maks: 50	IK 84 (Spektrofotometri)	Memenuhi Pass
14	Sianida (CN), mg/L Cyanide	< 0.010	maks: 0.07	IK 39 (Spektrofotometri)	Memenuhi Pass
15	Fluorida (F), mg/L Fluoride (F)	< 0.103	maks: 1.5	IK 40 (Spektrofotometri)	Memenuhi Pass
16	Ammonia (NH ₃), mg/L Ammonia	0.1	maks: 1.5	IK 37 (Spektrofotometri)	Memenuhi Pass
17	Alumunium (Al), mg/L Alumunium	< 0.020	maks: 0.2	Standard Methods 23rd Ed. 3120 . 2017	Memenuhi Pass
18	Tembaga (Cu), mg/L Copper	< 0.004	maks: 2	Standard Methods 23rd Ed. 3120 . 2017	Memenuhi Pass
19	Besi (Fe), mg/L Iron	0.027	maks: 0.3	Standard Methods 23rd Ed. 3120 . 2017	Memenuhi Pass
20	Mangan (Mn), mg/L Manganese	0.027	maks: 0.4	Standard Methods 23rd Ed. 3120 . 2017	Memenuhi Pass
21	Seng (Zn), mg/L Zinc	0.018	maks: 3	Standard Methods 23rd Ed. 3120 . 2017	Memenuhi Pass
Microbiologi/Microbiological					
22	Total Koliform, Jumlah/100 mL Coliform Total	0	maks: 0	IK 25 (Membran Filter)	Memenuhi Pass

PERUMDA AIR MINUM JAYA

Jalan Penjernihan II - Pejompongan
 Jakarta Pusat 10210
 (021) 5704290 (Hunting)
 (021) 571796 (Fax)

www.pamjaya.co.id
 @pamjaya_id
 @pamjaya_id
 Perumda Air Minum Jaya



LABORATORIUM PAM JAYA

Jl. Pejompongan Raya - Pejompongan Jakarta Pusat

No. Akreditasi: LP343-IDN siljaya.pamjaya.co.id 021 5719404



No	Parameter, Satuan <i>Parameter, Unit</i>	Hasil <i>Result</i>	Persyaratan <i>Requirement</i>	Metode Uji <i>Test Method</i>	Keterangan <i>Remark</i>
23	Eschericia coli (E.coli), Jumlah/100 mL <i>Eschericia coli (E.coli)</i>	0	maks: 0	IK 25 (Membran Filter)	Memenuhi <i>Pass</i>

Keterangan/Note:

1. Standar Acuan: Standar Air Minum Permenkes RI Nomor: 492/MENKES/PER/IV/2010
Referred Standard: Drink Water Standard of Permenkes RI Nomor: 492/MENKES/PER/IV/2010
2. Logam yang diperiksa adalah sebagai logam terlarut
Metals tested are as dissolved metals
3. * Pengujian dilakukan di laboratorium
** Testing is performed in the laboratory*
4. ** Parameter belum terakreditasi
*** The Parameter is not accredited yet*
5. " < " Merupakan nilai terendah yang mampu dibaca oleh alat
" < " Is the lowest value that can be measured by the instrument

PERUMDA AIR MINUM JAYA

● Jalan Penjernihan II - Pejompongan
Jakarta Pusat 10210
● (021) 5704290 (Hunting)
● (021) 571798 (Fax)

● www.pamjaya.co.id
● @pamjaya_id
● @pamjaya_id
● Perumda Air Minum Jaya



Laporan No. 11106/BNBP
Tanggal: 23 Februari 2024

Kantor Penerbit:
Jl. Arteri Tol Cibitung No. 1, Cibitung Bekasi 17520
Telp./Faksimili: 021 88321176/021 88321166
Email: cs.cbt@sucofindo.co.id

LAPORAN HASIL UJI

Contoh berikut telah disampaikan dan diidentifikasi oleh pelanggan sebagai berikut :

NAMA PELANGGAN : PT. CIPTA ANEKA AGUNG
Jl. H. Saimun 38 RT. 02, RW. 02
Cibuntu – Cibitung Bekasi

NAMA CONTOH : AQUALON HDPE

CODE : SNI 4829.2:2015

TANGGAL DITERIMA : 5 Februari 2024

TANGGAL ANALISA : 6 – 23 Februari 2024

PARAMETER UJI : [Bisphenol A] (BPA) release

Kami telah melakukan pengujian pada contoh sesuai yang diminta dan hasilnya sebagai berikut :

Parameter	Metoda Method	Satuan Unit	SML	MDL	Hasil		
					Hari 1	Hari 2	Hari 3
BPA release	DD CEN/TS 13130-13 : 2005 – menggunakan simulasi Air pada suhu 25°C selama 2 jam – HPLC PDA	mg/L	3	0.4	t.d	t.d	t.d

Keterangan

Note

t.d = Tidak terdeteksi (\leq MDL)
SML = Specific Migration Limit
MDL = Method Detection Limit

Hasil uji ini hanya terkait dengan contoh uji yang diserahkan saat itu saja dan laporan/sertifikat hasil uji tidak dapat direproduksi dengan cara apapun, kecuali dalam konteks penuh dan dengan persetujuan tertulis sebelumnya dari Laboratorium Sucofindo
Penerbitan Sertifikat/Laporan ini tunduk pada Syarat dan Ketentuan Umum layanan jasa PT. SUCOFINDO (PERSERO), yang salinannya dapat diperoleh atas permintaan atau dapat diakses pada www.sucofindo.co.id

CBT101.5.00161324

Sub Bagian Umum



Aimalia Achmad



4807332



SCI-2023A

Laporan No. 11106/BNBPAR
Tanggal: 23 Februari 2024

Kantor Penerbit:
Jl. Arteri Tol Cibitung No. 1, Cibitung Bekasi 17520
Telp./Faksimili: 021 88321176/021 88321166
Email: cs.cbt@sucofindo.co.id

LAPORAN HASIL UJI

Contoh berikut telah disampaikan dan diidentifikasi oleh pelanggan sebagai berikut :

NAMA PELANGGAN : PT. CIPTA ANEKA AGUNG
Jl. H. Saimun 38 RT. 02, RW. 02
Cibuntu – Cibitung Bekasi

NAMA CONTOH : AQUALON HDPE

CODE : SNI 4829.2:2015

TANGGAL DITERIMA : 5 Februari 2024

TANGGAL ANALISA : 6 – 23 Februari 2024

PARAMETER UJI : [Bisphenol A] (BPA) release

Kami telah melakukan pengujian pada contoh sesuai yang diminta dan hasilnya sebagai berikut :

Parameter	Metoda Method	Satuan Unit	SML	MDL	Hasil		
					Hari 1	Hari 2	Hari 3
BPA release	DD CEN/TS 13130-13 : 2005 – menggunakan simulan Air pada suhu 25°C selama 2 jam – HPLC PDA	mg/L	3	0.4	t.d	t.d	t.d

Keterangan

Note

t.d = Tidak terdeteksi (\leq MDL)
SML = Specific Migration Limit
MDL = Method Detection Limit

Hasil uji ini hanya terkait dengan contoh uji yang diserahkan saat itu saja dan laporan/sertifikat hasil uji tidak dapat direproduksi dengan cara apapun, kecuali dalam konteks penuh dan dengan persetujuan tertulis sebelumnya dari Laboratorium Sucofindo
Penerbitan Sertifikat/Laporan ini tunduk pada Syarat dan Ketentuan Umum layanan jasa PT. SUCOFINDO (PERSERO), yang salinannya dapat diperoleh atas permintaan atau dapat diakses pada www.sucofindo.co.id

Sub Bagian Umum



Aimalia Achmad

CBT101.5.00161324



8400538



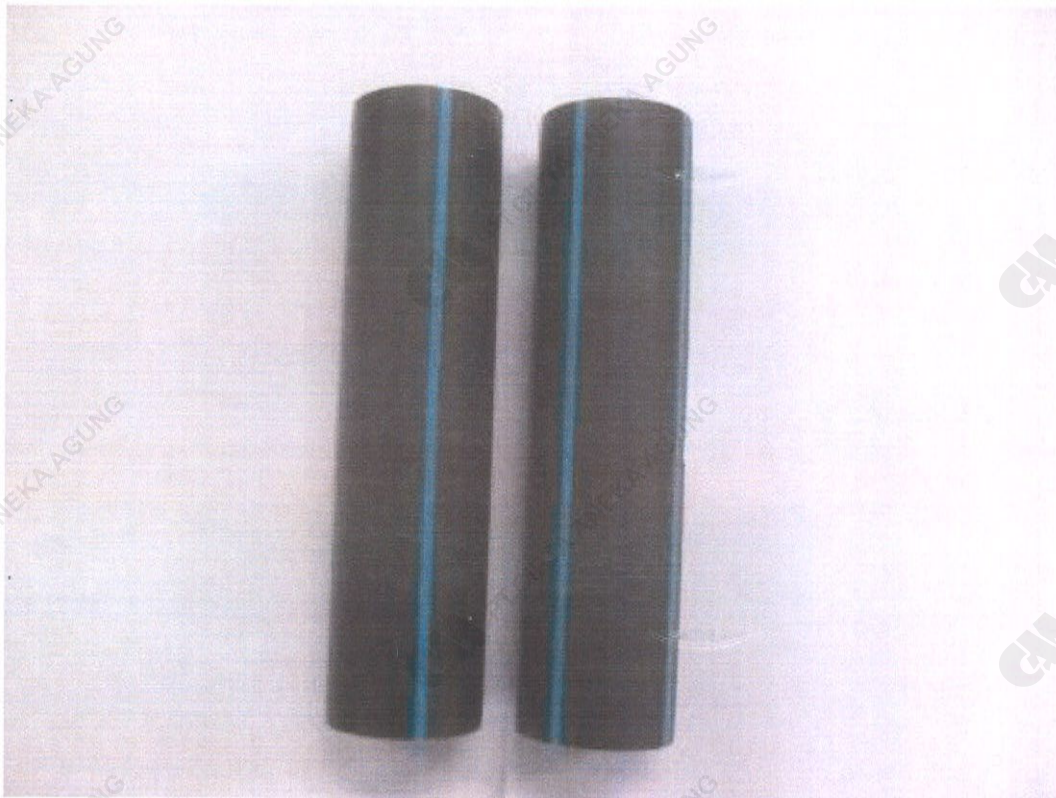
SCI-2023AC

LAPORAN HASIL UJI

Laporan No.
11106/BNBPAR
Tanggal : 23 Februari 2024

TANGGAL ANALISA	NAMA CONTOH	NAMA PELANGGAN
6 – 23 Februari 2024	AQUALON HDPE CODE : SNI 4829.2:2015	PT. CIPTA ANEKA AGUNG

PARAMETER UJI	METODA
[Bisphenol A] (BPA) release	DD CEN/TS 13130-13 : 2005 - menggunakan simulan Air pada suhu 40°C selama 30 menit - HPLC PDA



Gambar tampak bagian depan



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

TANDA SAH CAPAIAN TINGKAT KOMPONEN DALAM NEGERI

Sesuai dengan Peraturan Menteri Perindustrian Republik Indonesia Nomor 02/M-IND/PER/1/2014 tentang Pedoman Peningkatan Penggunaan Produk Dalam Negeri Dalam Pengadaan Barang/Jasa Pemerintah, Nomor 03/M-IND/PER/1/2014 tentang Pedoman Peningkatan Penggunaan Produk Dalam Negeri Dalam Pengadaan Barang/Jasa Pemerintah Yang Tidak Dibiayai Dari Anggaran Pendapatan Dan Belanja Negara/Anggaran Pendapatan Dan Belanja Daerah, dan Peraturan Menteri Perindustrian No. 16/M-IND/PER/2/2011 tentang Ketentuan dan Tata Cara Penghitungan Tingkat Komponen Dalam Negeri, hasil verifikasi atas Capaian Tingkat Komponen Dalam Negeri (TKDN) adalah sebagai berikut:

Jenis Produk	:	Pipa Polietilena (PE)
Tipe	:	PE 100 PN 10 PN 16
Spesifikasi	:	Diameter 20 – 315 mm
Kode HS	:	39172100
Merk	:	Aqualon
Nilai TKDN	:	49,47%
Terbilang	:	Empat puluh sembilan koma empat tujuh persen
Standard Produk	:	SNI 4892.2-2015
Sertifikat Produk	:	086/S/Pro/B/VIII/2021, Balai Sertifikasi Industri
No. Laporan	:	PTKDN - 16 - 2101452

yang telah ditandatangani oleh Kementerian Perindustrian dan berlaku 3 tahun terhitung sejak tanggal tanda sah,

diberikan kepada:

Nama Perusahaan	:	PT. Cipta Aneka Agung
Alamat	:	Jl. H. Saimun No. 38 RT. 02 RW. 02 Cibuntu, Cibitung, Bekasi, Jawa Barat 17520
NPWP	:	31.712.889.0-435.000
Jenis Industri	:	Industri Pipa Plastik Dan Perlengkapannya (KBLI: 22230)
No. Tanda Sah	:	7964/SJ-IND.8/TKDN/8/2021

Jakarta, 31 Agustus 2021

Kepala Pusat Peningkatan Penggunaan Produk Dalam Negeri



#27026



Nila Kumalasari